

Herstellungsverfahren: _____ **getuftet**
 Manufacturing process: tufted

Konstruktion: _____ **1/10“ Shag**
 Construction: 1/10“ shag

Noppenzahl: _____ **ca. 75.000/m²**
 Knots/m²: appr. 75.000/m²

Polmaterial: _____ **100% PA, Markenpolyamid**
 Pile material: 100% PA, branded yarn

Poleinsatzgewicht: _____ **ca. 1.100 g/m²**
 Pile weight: appr. 950 g/m²

Polhöhe: _____ **ca. 7,0 mm**
 Pile height: appr. 7,0 mm

Gesamtdicke: _____ **ca. 8,5 mm**
 Total thickness: appr. 8,5 mm

Gesamtgewicht: _____ **ca. 2.020 g/m²**
 Total weight: appr. 2.020 g/m²

Trägermaterial: _____ **100% PES-Spinnvlies**
 Primary backing: 100% non-woven polyester

Rückenausrüstung: _____ **Textilrücken**
 Backing: textile backing


Trittschalldämmung EN ISO 10140: _____ **ca. 26 dB**
 Improvement of sound impact acc. to EN ISO 10140: appr. 26 dB

Wärmedurchlaßwiderstand ISO 8302: _____ **ca. 0,07 m² K/W**
 Heat flux acc. to ISO 8302: appr. 0,07 m² K/W

Oberflächenwiderstand ISO/DIS 10965: _____ **10⁹ Ohm**
 Surface Resistance acc. to ISO/DIS 10965: 10⁹ Ohm

Durchgangswiderstand ISO/DIS 10965: _____ **10⁹ Ohm, ableitfähig verlegbar auf Anfrage**
 Conductibility acc. to ISO/DIS 10965: 10⁹ Ohm, conductive laying possible on request

Brennverhalten EN 13501-1: _____ **cf1 s1**
 Inflammability acc. to EN 13501-1: cfl s1

EPD (Environmental Product Declaration): _____ **EPD-VET-20180165-CBC1-DE** 

Lichtechtheit ISO 105-B02: _____ **≥ 5**
 Fastness to light acc. to ISO 105-B02: ≥ 5

Wasserechtheit EN ISO 105-E01: _____ **≥ 4**
 Color fastness to water acc. to EN ISO 105-E01: ≥ 4

Reibechtheit EN ISO 105-X12: _____ **≥ 4**
 Rubbing fastness acc. to EN ISO 105-X12: ≥ 4

Lieferbreite: _____ **ca. 400 cm**
 Width: appr. 400 cm

Unter Beibehaltung von Qualitäts- und Gebrauchseigenschaften sind technische Änderungen möglich.

We reserve all rights for technical improvements.

- Thermisch verwertbar
- Umweltschonend
- Schadstoffgeprüft

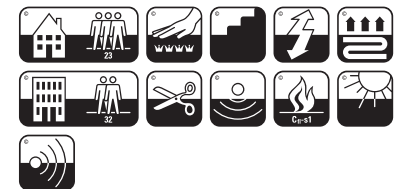
- Environmental friendly
- Contaminant-tested
- Suitable for thermal disposal

Mitglied der



Zusatzeignung:


Additional characteristics, suitable for:



| | | |
|---|---|--|
|  | Vetex Teppichbodenwerk GmbH & Co. KG Daimlerstraße 8-12 D-33442 Herzberg-Clarholz | DOP: 1035 - 123694 Reaction to fire: C-s1 Slip resistance: DS EN 14041 1658-CPR-3216 |
| | 15 Tuftingartikel PA mit Textilrücken EN 1307 | Textile floor covering to be used within a building |

Tufting TR

Ergebnis der Emissionsprüfung: TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM erfüllt
 Damit werden auch die folgenden Emissionsgrenzwerte eingehalten:

| | | |
|---|--------------------------------|--|
| ✓ AgBB | ✓ BREEAM Exemplary Level | ✓ EU-Ecolabel |
| ✓  | ✓ Finnische M1-Klassifizierung | ✓ Österreichisches Umweltzeichen UZ 56 |
| ✓ Belgische VOC-Verordnung | ✓ GUT / PRODIS | ✓ MVV TB Anhang 8,9 / ABG |
| ✓ LEED v4 (outside North America) | ✓ RAL-UZ 128 (Blauer Engel) | |

Zertifikat-Registrier-Nr. **70 710 6152-1**
 Auditbericht-Nr. 481416

Zertifikat gültig von 2018-11-07 bis **2021-08-14**
 Erstzertifizierung 2018-11-07



www.blauer-engel.de/uz128

Die Verlegeanleitung sowie die Pflege- und Reinigungsanleitung dieses Produktes sind Bestandteil der Produktspezifikation und vor der Verarbeitung bei uns anzufordern.

Bleibende Schattierungen bei Veloursteppichböden (Shading) können keine Gewährleistungsansprüche auslösen, weil diese Schattierungen die Gebrauchstüchtigkeit nicht beeinträchtigen und die Ursachen nicht material- oder konstruktionsbedingt sind.

Before working up this product, please demand the instruction of application and also the instructions of care and cleaning.

Shading found on velour carpets can not cause any guarantee claims, because these shades do not detract the use from the carpet and the occasions are not material or design conditioned.

INFLOOR
 carpet made in Germany



INFLOOR - GIRLON GmbH & Co. KG
www.infloor.de